

CÂMARA DE CONSERVAÇÃO DE IMUNOBIOLOGICOS

Câmara para conservação de imunobiológicos; equipamento desenvolvido especificamente para armazenagem termolábeis com capacidade interna mínima de 340 litros; com as seguintes características:

- Tensão: 220 volts.
- Temperatura de trabalho: mínima de 2° c e máxima de 8° c, com ponto fixo em 4°c; alarmes; discador telefônico e sistema de homogeneização de temperatura.
- Iluminação: iluminação interna automática quando da abertura da porta, temporizada com acionamento externo com a porta fechada;
- Refrigeração: através de compressor hermético, e gás r-134 a isento de CFC; tecnologia de resfriamento com degelo seco automático com evaporação do condensado;
- Gabinete externo: em material em chapas de aço inoxidável, tipo vertical, montado em chassi metálico e rodízios giratórios traváveis.
- Gabinete interno: em material em chapa aço inoxidável, com no mínimo ou superior á 04 prateleiras em aço inoxidável, perfuração hermética e regulagem de altura .
- Porta: em vidro triplo transparente; com sistema antiembaçante ; abertura vertical e fechamento automático com vedação de perfil magnético.
- Prateleiras: em material em aço inoxidável, em quantidade igual ou superior a 04 unidades;
- Painel de comando: tipo membrana, montado na parte superior da câmara, dotado de chave geral, fusíveis de proteção na parte posterior e painel frontal do tipo membrana, teclas soft-touch, termostato eletrônico micro-processado com mostrador digital da temperatura e dos parâmetros de programação, sistema de verificação automática da programação, sistema de travamento da programação, sensor tipo NTC , sistema que restabelece os parâmetros mesmo com variação brusca da energia. indicação visual de equipamento ligado, energia utilizada, de falta de energia elétrica e desvios de temperatura.
- Sistema de emergência para falta de energia elétrica: que mantenha todas as funções eletroeletrônicas, inclusive compressor de frio, por um período mínimo de 48 horas (garantindo o funcionamento da câmara para um final de semana) como parte integrante do equipamento, com sistema de gaveta para a bateria.
- Controlador da tensão elétrica: monitora e aciona o sistema de emergência caso ocorra instabilidade da energia elétrica emitindo dados de performance via data-logger.
- Discador telefônico: sistema que realiza chamadas telefônicas para até três responsáveis, sempre que a temperatura estiver em nível crítico.
- Com dimensões aproximadas de: capacidade interna de 340 litros, dimensões externa de 2010 mm alt. X 680mm larg. x 735mm prof., dimensões internas de 1085mm alt. x 525mm de larg. x 600mm prof.
- Data-logger: software de gerenciamento e emissão de relatórios e gráficos. Permite o gerenciamento a distância via internet.
- Registro do produto na ANVISA, conforme lei 6.360/76.
- Deve apresentar manual técnico em português;
- Apresentar folder ilustrativo do produto para comprovação das características técnicas;
- Afe – autorização de funcionamento de empresa expedida pela ANVISA.
modelo: BT 1100/340.
- Com garantia de 12 meses.